

高效钎焊板式换热器



重庆派若特科技发展有限公司

电话：18580892689



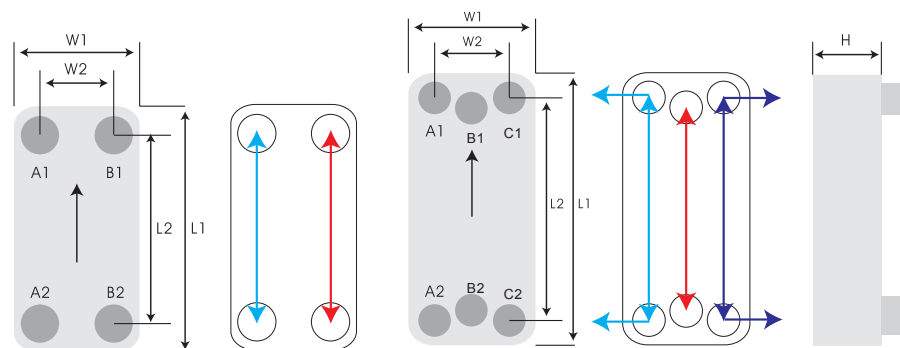
HK系列高效钎焊板式换热器

HK系列钎焊板式热交换器采用进口304或316不锈钢板片，换热效率高，使用寿命长，可采用铜焊和镍焊，耐压等级高，使用温度广、介质适应性好，广泛应用于液压系统、压缩机、制冷、加热、空调系统、冷水机、冷油机等。

HK-S系列专为高压工况设计，最高压力可达45 bar。

HK-D双回路结构，可同时处理两路工况，简化您的系统设计和降低成本。

HK215D:双回路6孔设计。



焊接形式		铜焊	铜焊加强	镍焊
		(A1,A2 / B1,B2)		
最大工作压力	(bar)	30/30	45/30	10/10
测试压力	(bar)	43/43	65/43	15/15
最高工作温度	(°C)	200 °C		

规格 Size	L1 (mm)	L2 (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	H厚度 (mm)	重量 *(kg) 不含接头	单片 换热面积 (m ²)	总换热面积 (m ²)	单流道容积 (liter)	总容积 (liter)
HK025	205	172	73	42	6.70+2.27*N	0.48+0.040*N	0.0120	(N-2)*0.0120	0.025	(N-1)*0.025
HK030	194	154	80	40	9.00+2.20*N	0.50+0.047*N	0.0117	(N-2)*0.0117	0.025	(N-1)*0.025
HK040	311	278	73	40	9.00+2.30*N	0.79+0.070*N	0.0195	(N-2)*0.0195	0.040	(N-1)*0.040
HK050	306	250	106	50	10.0+2.38*N	1.19+0.116*N	0.0255	(N-2)*0.0255	0.055	(N-1)*0.055
HK060	466	432	74	40	10.0+2.30*N	1.19+0.100*N	0.0302	(N-2)*0.0302	0.064	(N-1)*0.064
HK070	304	250	124	70	10.0+2.38*N	1.38+0.134*N	0.0300	(N-2)*0.0300	0.065	(N-1)*0.065
HK095	522	466	106	50	11.0+2.38*N	2.83+0.204*N	0.0475	(N-2)*0.0475	0.095	(N-1)*0.095
HK105	504	444	124	64	11.0+2.38*N	3.23+0.230*N	0.0533	(N-2)*0.0533	0.107	(N-1)*0.107
HK200	613	519	186	92	14.0+2.40*N	6.89+0.404*N	0.0945	(N-2)*0.0945	0.206	(N-1)*0.206
HK205	528	456	246	174	14.0+2.40*N	7.30+0.480*N	0.1099	(N-2)*0.1099	0.232	(N-1)*0.232
HK210	527	430	245	148	11.5+2.85*N	6.68+0.465*N	0.1036	(N-2)*0.1036	0.289	(N-1)*0.289
HK215D	529	449	247	167	13.0+2.40*N	7.36+0.473*N	0.1103	(N-2)*0.1103	0.220	(N-1)*0.220

规格 Size	L1 (mm)	L2 (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	H厚度 (mm)	重量 *(kg) 不含接头	单片 换热面积 (m ²)	总换热面积 (m ²)	单流道容积 (liter)	总容积 (liter)
HK025S	205	172	73	42	7.30+2.27*N	0.51+0.040*N	0.0120	(N-2)*0.0120	0.025	(N-1)*0.025
HK030S	194	154	80	40	11.0+2.20*N	0.96+0.047*N	0.0117	(N-2)*0.0117	0.025	(N-1)*0.025
HK040S	311	278	73	40	9.00+2.30*N	0.84+0.070*N	0.0195	(N-2)*0.0195	0.040	(N-1)*0.040
HK050S	306	250	106	50	12.0+2.38*N	2.39+0.116*N	0.0255	(N-2)*0.0255	0.055	(N-1)*0.055
HK060S	466	432	74	40	10.0+2.30*N	1.23+0.100*N	0.0302	(N-2)*0.0302	0.064	(N-1)*0.064
HK070S	304	250	124	70	12.0+2.38*N	2.52+0.134*N	0.0300	(N-2)*0.0300	0.065	(N-1)*0.065
HK095S	522	466	106	50	13.0+2.38*N	3.77+0.204*N	0.0475	(N-2)*0.0475	0.095	(N-1)*0.095
HK105S	504	444	124	64	13.0+2.38*N	5.47+0.237*N	0.0533	(N-2)*0.0533	0.107	(N-1)*0.107
HK200S	613	519	186	92	17.0+2.40*N	12.12+0.404*N	0.0945	(N-2)*0.0945	0.206	(N-1)*0.206
HK205S	528	456	246	174	16.5+2.40*N	13.36+0.480*N	0.1099	(N-2)*0.1099	0.232	(N-1)*0.232
HK215SD	529	449	247	167	16.0+2.40*N	13.20+0.567*N	0.1103	(N-2)*0.1103	0.220	(N-1)*0.220

N为板片数量。

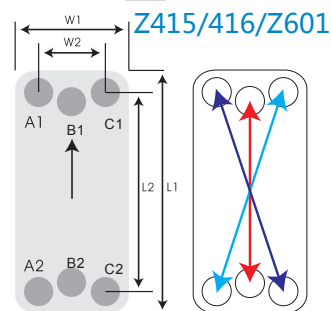
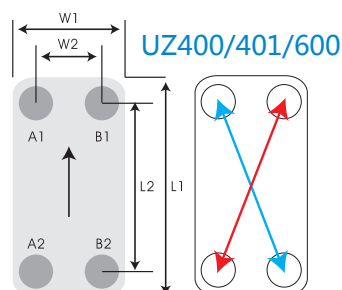


UZ系列大流量钎焊板式换热器

UZ系列大流量钎焊板式换热器设计为高容量、高换热效率工况。采用先进的对角流设计，不仅换热效率高，更适合各种复杂介质和工况，无论全负荷还是半负荷均能提供最佳的换热性能，应用范围很广，能替代管壳、盘管式冷却器等。

可用于润滑系统冷却循环、液压系统、制冷压缩、暖通空调、余热回收等。

UZ415D/416D/601D :
双回路6孔设计



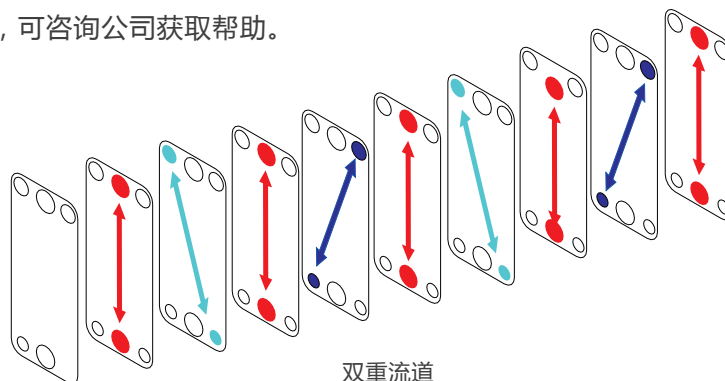
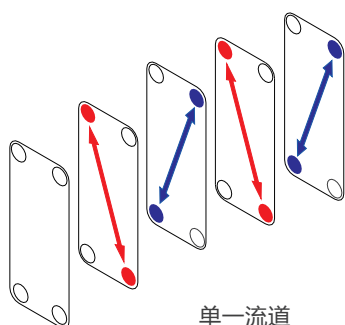
焊接形式	铜焊		铜焊加强	
规格 Size	UZ400/UZ600	UZ415	UZ401/UZ601	UZ416
	(A2,B1/A1,B2)	(A2,C1/A1,C2/B1,B2)	(A2,B1/A1,B2)	(A2,C1/A1,C2/B1,B2)
最大工作压力 (bar)	30/30	30/30/30	45/30	45/45/30
测试压力 (bar)	43/43	43/43/43	65/43	65/65/43
最高工作温度 (°C)	200 °C			

规格 Size	L1 (mm)	L2 (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	H厚度 (mm)	重量 *(kg) 不含接头	单片 换热面积 (m²)	总换热面积 (m²)	单流道容积 (liter)	总容积 (liter)
UZ400	751	650	321	220	14.0+2.38*N	25.32+0.89*N	0.2074	(N-2)*0.2074	0.423	(N-1)*0.423
UZ415	751	656	321	226	14.0+2.40*N	25.99+0.87*N	0.2074	(N-2)*0.2074	0.414	(N-1)*0.414
UZ600	945	810	375	240	14.0+2.38*N	48.34+1.23*N	0.3000	(N-2)*0.3000	0.620	(N-1)*0.620

规格 Size	L1 (mm)	L2 (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	H厚度 (mm)	重量 *(kg) 不含接头	单片 换热面积 (m²)	总换热面积 (m²)	单流道容积 (liter)	总容积 (liter)
UZ401D	751	650	321	220	23.0+2.38*N	30.96+0.89*N	0.2074	(N-2)*0.2074	0.423	(N-1)*0.423
UZ416D	751	656	321	226	23.0+2.40*N	31.77+1.01*N	0.2074	(N-2)*0.2074	0.414	(N-1)*0.414
UZ601D	945	810	375	240	36.0+2.38*N	76.84+1.41*N	0.3000	(N-2)*0.3000	0.620	(N-1)*0.620

N为板片数量。

UZ系列提供两种不同的流道设计，满足各种工况需求，可咨询公司获取帮助。

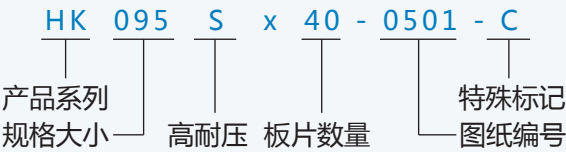


HK,UZ系列钎焊板式换热器接头规格

规格 Size	接头螺纹规格											接头高度 (mm)
	PT/ NPT/ GB											
	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	
025	⊙	⊙	●									15/20
030		⊙	⊙									15/20
035			○	○								27
040		⊙	●									15/20
050		⊙	⊙	⊙	●							27
060		⊙	●									27
070		⊙	⊙	⊙	⊙	●						27
095		⊙	⊙	⊙	●							27
105		⊙	⊙	⊙	⊙	●						27
200				⊙	⊙	⊙	●	●				27/54
205				⊙	⊙	⊙	●					27/54
210				⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	●★			27/54
215				⊙	⊙	⊙	⊙	●				27/54
400/401						⊙	⊙ ★	⊙ ★	⊙ ★			27/54/81
415/416						⊙	⊙ ★	⊙ ★	● ★			27/54/81
600/601						⊙	⊙ ★	⊙ ★	⊙ ★	⊙ ★	● ★	27/54/81

⊙ 内牙 / 外牙 ○ 内牙 ● 外牙 ★ 法兰

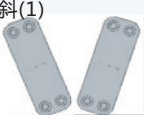
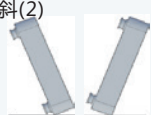
订货代码



*如需特殊要求请咨询公司。

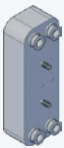
安装及固定方法

■ 钎焊板式换热器安装方向如下图所示：

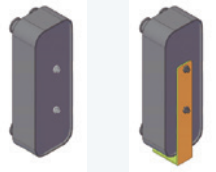
	放置方式	垂直	横置	背面平放	倾斜(1)	倾斜(2)
	介质流向					
	逆流	 蒸发器：○ 冷凝器：○ 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○
对角流	 蒸发器：○ 冷凝器：○ 冷却器：○	蒸发器：○ 冷凝器：○ 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○	蒸发器：× 冷凝器：× 冷却器：○

■ 钎焊板式换热器固定方法如下图所示：

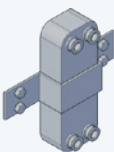
*可适当增加减震器和减震垫来吸收震动或脉动。



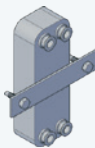
a.正面植钉法



b.背部植钉法



c.钣金固定法



d.钢板夹持法



e.脚架固定法